

## PRODUKTDATENBLATT

# high performance hpexpress

Das optimale Ausgangsmaterial für den Profi und die Baustelle.

Vorbehandeltes EPS-Recycling-Granulat mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/Bauartgenehmigung (Z-23.11-266) für Ihr Projekt.

**24 Stunden Belegereife**

**Top Qualität & Zulassung**

**100 % EPS-Recyclat**

**Ideal für Estrichpumpen & Misch-LKW**

**Robust, belastbar & widerstandsfähig**

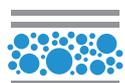


## 3 ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



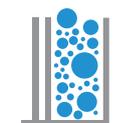
### Höhenausgleich

Installationen, Balkendecken, Gefälle etc



### Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen etc



### Hinterfüllung

Wände, Decken etc

### Belegereife

- Ca. 24 Stunden (abhängig von < 12 % CM-Messung/Bauklima)

### Aufbauhöhe

- Mindestens 3 cm

### Ergiebigkeit

- 1 Sack ergibt ca. 200 Liter fertigen Leichtbeton

### Verarbeitungszeit und -temperatur

- Mindestens 15 Minuten bei 20° C
- Nicht unter 5° C

### Geeignete Mischgeräte

- Estrichpumpe
- Misch-LKW

#### VERARBEITUNG



**24 Stunden Belegereife**  
**Top Qualität & Zulassung**  
**100 % EPS-Recyclat**  
**Ideal für Estrichpumpen & Misch-LKW**  
**Robust, belastbar & widerstandsfähig**

**Belegereife**

• Ca. 24 Stunden (abhängig von < 12 % CM-Messung/Bauklima)

**Aufbauhöhe**

• Mindestens 3 cm

**Ergiebigkeit**

• 1 Sack ergibt ca. 200 Liter fertigen Leichtbeton

**Verarbeitungszeit und -temperatur**

• Mindestens 15 Minuten bei 20° C

• Nicht unter 5° C

**Geeignete Mischgeräte**

• Estrichpumpe

• Misch-LKW

**Lagerung**

• Sack trocken lagern

• Maximaler Lagerzeit: 1 Jahr

**Sonstige Hinweise**

• Keine Verdichtung notwendig

• Bei der Planung und dem Einbau sind die

Bedingungen vor Ort zu berücksichtigen

• Bei der Planung und dem Einbau sind die

Bedingungen vor Ort zu berücksichtigen

#### TECHNISCHE DATEN

	Prottelith hpexpress 600	Prottelith hpexpress 400	Prottelith hpexpress 200	Prottelith hpexpress 100
1	± 0,100	± 0,100	± 0,090	± 0,080
2	400 ± 5 %	275 ± 5 %	210 ± 5 %	150 ± 5 %
3	610 ± 700	380 ± 440	220 ± 270	150 ± 200
4	500 ± 10 %	350 ± 10 %	250 ± 10 %	160 ± 15 %
5	≥ 1.200	≥ 900	≥ 200	≥ 70
6	A1	A2	E	E
7	A2	A2	E	E
8	275 kg	250 kg	187,5 kg	125 kg

1 Belegereifezeit der Betonmischung (trocken)  
2 Schichtstärke der trockenen Mischung (kg/m²)  
3 Bandbreite der trockenen Mischung (kg/m)  
4 Trockenschichtstärke des gebundenen EPS (kg/m³)

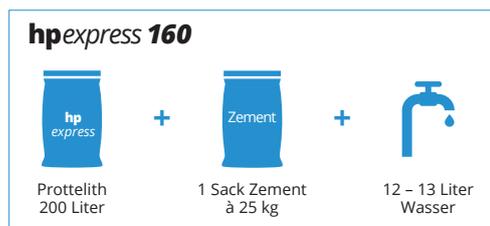
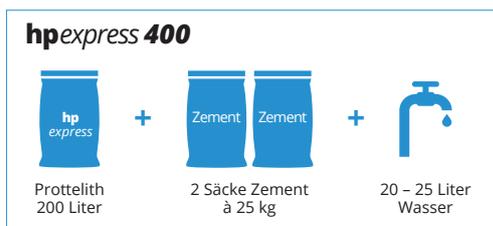
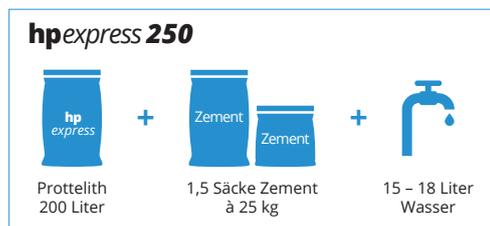
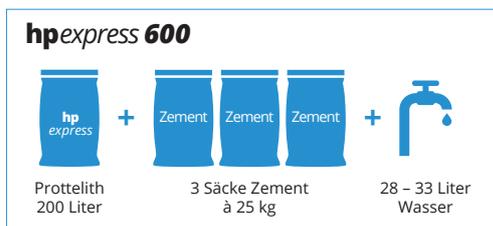
5 Dichtmaß (kg/m³)  
6 Wasserfestigkeitsklasse (Wasserdruck in MPa)  
7 Brandverhalten  
8 Brandstabilität (pro m²)

[www.prottelith.at](http://www.prottelith.at)

**200 Liter**

high performance Granulat

## VERARBEITUNG



Das Anmischen unter Zugabe von Zement und Wasser erfolgt an der Baustelle.  
 Durch unterschiedlich hohe Zementzugabe entstehen die Produkttypen hpexpress 600, 400, 250 und 160 mit den jeweiligen Eigenschaften.

## TECHNISCHE DATEN

	<b>Protteolith hpexpress 600</b>	<b>Protteolith hpexpress 400</b>	<b>Protteolith hpexpress 250</b>	<b>Protteolith hpexpress 160</b>
<b>1</b>	≤ 0,180	≤ 0,120	≤ 0,090	≤ 0,066
<b>2</b>	400 +/- 5 %	275 +/- 5 %	210 +/- 5 %	150 +/- 5 %
<b>3</b>	615 – 700	395 – 445	325 – 375	150 – 200
<b>4</b>	500 +/- 10 %	350 +/- 10 %	250 +/- 10 %	165 +/- 15 %
<b>5</b>	≥ 1.200	≥ 500	≥ 200	≥ 70
<b>6</b>	14	7	7	5
<b>7</b>	A2	A2	E	E
<b>8</b>	375 kg	250 kg	187,5 kg	125 kg

- 1** Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit W/mK
- 2** Schüttdichte der trockenen Mischung kg/m<sup>3</sup>
- 3** Rohdichte des Frischmörtels kg/m<sup>3</sup>
- 4** Trockenrohddichte des gebundenen EPS kg/m<sup>3</sup>

- 5** Druckfestigkeit kPA
- 6** Wasserdampfdiffusionswiderstand μ
- 7** Brandverhalten
- 8** Bindemittelgehalt pro m<sup>3</sup>

### Lagerung

- Sack trocken lagern
- Maximale Lagerzeit: 1 Jahr

### Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 200 Liter
- 1 Palette = 12 Säcke (2,4 m<sup>3</sup>)

### Sonstige Hinweise

- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten